



PRESSE-INFORMATION

ANDRITZ erhält Auftrag zur Lieferung eines HERB-Rückgewinnungskessels an Moorim P&P, Südkorea

GRAZ, 24. AUGUST 2023. Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ erhielt einen Auftrag zur Lieferung eines neuen HERB-Rückgewinnungskessels mit modernsten Digitalisierungslösungen für die Zellstoff- und Papierfabrik von Moorim P&P in Ulsan, Südkorea. Die Lieferung wird die ökonomische und ökologische Nachhaltigkeit des Betriebs verbessern.

Der mit dem Kraftwerkslieferanten SGC eTEC E&C unterzeichnete Vertrag umfasst das Engineering des Kessels und die Lieferung der wesentlichen Komponenten, Digitalisierungslösungen (ANDRITZ Autonomous Recovery Boiler Solutions) zur maximalen Nutzung des Kesselpotenzials sowie ein Asche-Aufbereitungssystem.

Der neue HERB-Kessel, der zwei bestehende Kesselanlagen ersetzen wird, ermöglicht eine effizientere Chemikalienrückgewinnung aus der Schwarzlauge bei geringeren Emissionen. Zusammen mit einer neuen Dampfturbine wird er auch die Erzeugung erneuerbarer Energie im Werk erheblich steigern. Dadurch wird der Betrieb der Fabrik energieautarker, wirtschaftlicher und nachhaltiger. HERB-Rückgewinnungskessel sind Teil des breiten ANDRITZ-Portfolios an nachhaltigen Produkten, welches das Unternehmen kontinuierlich weiterentwickelt und ausbaut.

Dieser Auftrag baut auf langjähriger Zusammenarbeit auf – ANDRITZ hat mehrere Modernisierungen an den Kesseln von Moorim P&P durchgeführt. „Durch die Zusammenarbeit mit ANDRITZ haben wir bereits wertvolle kontinuierliche Verbesserungen in unserem Werk in Ulsan umgesetzt“, sagt Kim Sangwoo, Executive Director, Moorim P&P.

„Dieser Auftrag hebt unsere Beziehung zu Moorim P&P auf die nächste Ebene. Wir bei ANDRITZ sind dankbar für das Vertrauen, das der Kunde in unser Team und unsere Technologie setzt“, so Henrik Wikstedt, Vice President, Recovery Boilers bei ANDRITZ.

Moorim P&P produziert in Ulsan gebleichten Kraftzellstoff und verschiedene hochwertige Papiersorten. Gegründet im Jahr 2011 ist das Werk die erste und einzige integrierte Zellstoff- und Papierfabrik Koreas.

– Ende –





DOWNLOAD PRESSE-INFORMATION UND FOTO

Die Presse-Information steht andritz.com/news-de zum Download zur Verfügung.

BEI RÜCKFRAGEN KONTAKTIEREN SIE BITTE

Susan Trast

Vice President Group Communications and Marketing

susan.trast@andritz.com

Mehr Informationen über HERB-Rückgewinnungskessel finden Sie auf der [ANDRITZ-Website](https://andritz.com).

ANDRITZ-GRUPPE

Der internationale Technologiekonzern ANDRITZ liefert ein breites Portfolio an innovativen Anlagen, Ausrüstungen, Systemen, Serviceleistungen und digitalen Lösungen für verschiedenste Industrien und Endmärkte. Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil der Geschäftsstrategie und der Unternehmenskultur. Mit seinem umfangreichen Portfolio an nachhaltigen Produkten und Lösungen möchte ANDRITZ den größtmöglichen Beitrag zu einer nachhaltigen Zukunft leisten und seinen Kunden bei der Erreichung ihrer Nachhaltigkeitsziele helfen. In allen seinen vier Geschäftsbereichen – Pulp & Paper, Metals, Hydro und Separation – zählt ANDRITZ zu den Weltmarktführern. Technologieführerschaft und globale Präsenz sind wesentliche Eckpfeiler der auf langfristig profitables Wachstum ausgerichteten Unternehmensstrategie. Der börsennotierte Konzern hat rund 29.900 Beschäftigte und über 280 Standorte in mehr als 40 Ländern.

ANDRITZ PULP & PAPER

ANDRITZ Pulp & Paper liefert nachhaltige Technologien, Automatisierungs- und Servicelösungen für die Erzeugung aller Arten von Faserstoffen, Tissue, Papier und Karton. Die Technologien und Dienstleistungen konzentrieren sich auf die Steigerung der Produktionseffizienz, die Senkung der Gesamtbetriebskosten sowie auf innovative Dekarbonisierungstechnologien und den autonomen Anlagenbetrieb.

Das Produktprogramm umfasst auch Kessel für die Energieerzeugung, Rauchgasreinigungsanlagen, verschiedene Vliesstoff-Technologien und Faserplatten-(MDF-)Produktionssysteme. Mit den angebotenen Waste-to-Value-Recycling-, -Zerkleinerungs- und -Energieslösungen werden Abfälle und Nebenströme der Produktion nachhaltig in wertvolle Sekundär--Rohstoffe oder Energie umgewandelt. Neueste IIoT-Technologien im Rahmen der Metris-Digitalisierungslösungen komplettieren das umfassende Produktangebot.